

SHC工法 (Paint coating)

～ 樹脂塗装コーティングによる構造物の延命化 ～

あらゆる母材に塗布可能な樹脂塗料にて、従来取替が選択されてきた構造物の延命化に寄与します。

犠牲防錆の再劣化事例



犠牲防錆は、鉄部と亜鉛を直接附着させる電気化学作用にて発錆を防止させるが支承部は狭いため、1種ケレンが困難で再劣化が生じやすい。

環境遮断防錆 (SHC工法)



SHC工法は、3種ケレン程度の発錆鉄部に浸透固化し、高密度塗膜を形成することで、発錆原因となる水、空気等の劣化因子を遮断し、防錆します。

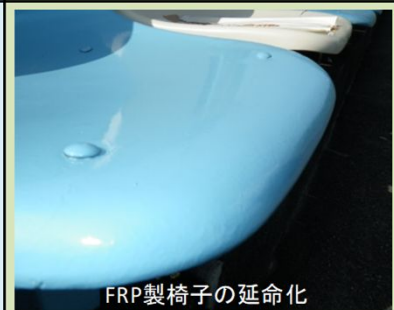
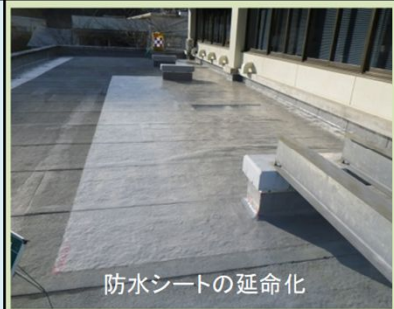
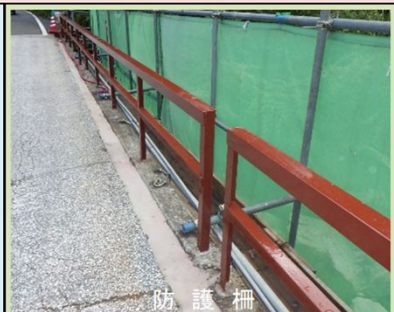
特 徴

- あらゆる母材に塗布可能 (金属、FRP、既設防水シートetc)
- 附着性に優れる (厚膜・硬度がありながら屈曲性が良い)
- 固形分約99% (揮発時のピンホールが生じない)
- 環境性に優れる (低VOCかつ、有害金属を含まない。)
- サビの除去が困難な箇所に適する (3種ケレン程度)

性 能

- 耐摩耗性 (4H、5H)
- 附着性強度 (10N/mm²以上)
- 耐 候 性 (3000hr=光沢保持率89%、色差1.1)

施 工 事 例



注) 概算工費 (材・工) については、お気軽にご相談ください。

